Technisch specificatieblad

OTTOCOLL® S 610 SPECIAAL

De 2K-siliconenlijm

2K siliconelijm op alkoxybasis condensatievernettend | Voor binnen en buiten | S 610

Eigenschappen

- Zeer snelle uitharding - Lijmverbinding is zeer snelbelastbaar
- Zeer goede hechting op veel materialen - Kan zonder voorbehandeling op veel materialen worden gebruikt
- Elastisch - Compenseert bewegingen
- Zeer goede weers-, verouderings- en UV-bestendigheid
- Compatibel met PVB-folie volgens de criteria van ift-richtlijn DI-02/1 - Geschikt voor de verwerking van VSG-glas

Toepassingsgebieden

- Verlijming van glas onder invloed van verwering en uv-blootstelling
- Verlijmen van spiegels op keramiek, glas, kunststof, roestvrij staal, aluminium, hout, beton enz.
- Lijmen van gelakt en geëmailleerd glas
- Verlijming en montage van een breed scala van materialen zoals hout, materialen op houtbasis, kunststoffen, metalen en minerale ondergronden

Normen en keuringen

- Voldoet aan Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen EN 13501: Klasse E
- Franse VOC-emissie klasse A+
- Geschikt voor toepassingen conform IVD-Merkblatt nr. 30+31+35 (IVD = Duitse industriebond afdichtingskitten)

Technische gegevens

Afzonderlijke componenten:
A-componenten

Kleur	wit
Viscositeit bij 23 °C	pasteus
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv [maanden]	9 [1]

1) vanaf bereiding

B-componenten

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Kleur	zwart	grijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24	~ 1,23
Mengverhouding naar gewicht (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10,6 : 1	10,6 : 1
Mengverhouding naar volumen (basismassa A : verhardingsmiddel B)	10 : 1	10 : 1

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, DUITSLAND
+49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.nl

Toepassingstechniek
+49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

AFDICHTEN & LIJMEN

Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv [maanden]	9 [1]	9 [1]

1) vanaf bereiding

Niet-uitgeharde massa:

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Kleur	zwart	grijs
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30	~ 1,30
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Shore-A-hardheid na 4 uren	~ 13 - 23	~ 13 - 23
Shore-A-hardheid na 24 uren	~ 37 - 43	~ 37 - 43
Shore-A-hardheid na 3 dagen	~ 45	~ 45
Pottijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 25 - 50	~ 25 - 50
Volumeverlies volgens ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

Vulcanisaat:

Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Shore-A-hardheid volgens ISO 868	~ 45
Temperatuurbestendigheid van/tot [°C]	- 40 / + 180
Treksterkte volgens ISO 37, type 3 [N/mm²]	2,0 - 3,0
Scheurrek volgens ISO 37, type 3 [%]	250 - 400
Practische bewegingsopname [%]	20
Rugstelvermogen volgens ISO 7389 bij 50 % rek [%]	> 90

Deze waarden zijn niet voor de uitwerking van specificaties bestemd. Neem vóór het opstellen van specificaties contact op met OTTO-CHEMIE.

Voorbehandeling

De hechtvlakken moeten schoon, vetvrij, droog en draagkrachtig zijn.
De hechtvlakken moeten gereinigd worden en alle verontreinigingen, zoals oplosmiddelen, conserveermiddelen, vetten, oliën, stof, water, resten van lijmen en afdichtingskitten en van andere stoffen die een negatief effect op de hechting kunnen hebben, moeten verwijderd worden. Reinigen van niet-poreuze oppervlakken: Reinig met OTTO Cleaner T (geen uitdamptijd nodig) en een schone, pluisvrije doek. Poreuze ondergrond reinigen: Reinig oppervlakken mechanisch, bijvoorbeeld met een staalborstel of een slijpschijf, om losse deeltjes te verwijderen.

Primertabel

De eisen aan elastische afdichtingen en verlijmingen zijn afhankelijk van de heersende invloeden van buitenaf. Extreme temperatuurschommelingen, rek- en trekkrachten, herhaaldelijk contact met water en dergelijke stellen hoge eisen aan een hechting. In zulke gevallen is de toepassing van de door ons aanbevolen primer (b.v. +/OTTO Primer 1216) raadzaam om een zo belastbaar mogelijke verbinding te verkrijgen.

ABS	T
Acrylglas/PMMA	1217 / T
Aluminium blank	+
Aluminium geëloxeerd	+ / 1101
Aluminium met poedercoating	+ / 1101 / T
Beton	1105
Edelstaal	+ / 1101
Glas	+
Glas, met coating	+ / T
Glas, geëmailleerd	+
Hout, onbehandeld	+ / 1215 / 1105 [1]
Gasbeton	1105
Pleister	1105
PVC-hard	1226
Zink, verzinkt ijzer	+ / T

1) Bij sterke waterbelasting graag ruggespraak met onze technische afdeling.

+ = hecht goed zonder primer
- = niet geschikt
T = Test/proef vooraf aanbevolen

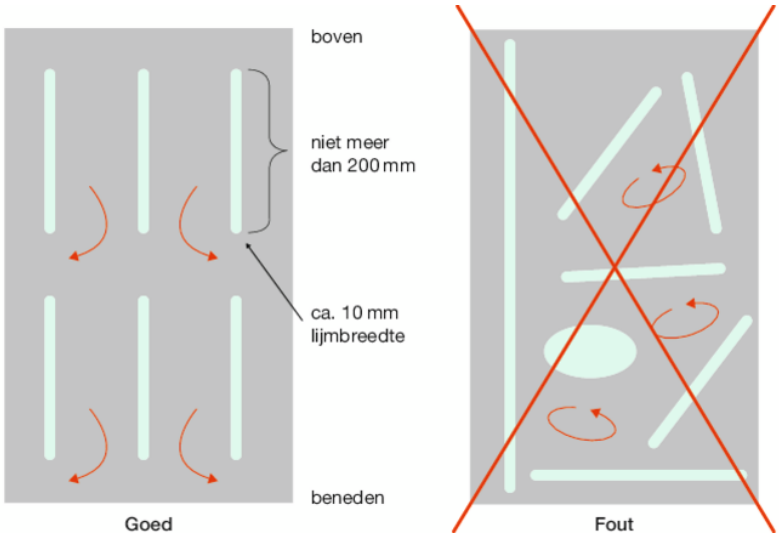
Bijzondere instructies

Vóór aanvang van de werkzaamheden moet de verwerker zeker stellen dat de materialen die in direct contact met dit product komen ermee en ook met elkaar compatibel zijn en elkaar niet beschadigen of veranderen (b.v. verkleuren). Van materialen die later in de nadere omgeving van dit product verwerkt worden moet de verwerker vóóraf zeker stellen dat hun inhoudsstoffen resp. uitwasemingen geen vermindering van de eigenschappen of verandering (b.v. verkleuring) van het product tot gevolg kunnen hebben. In geval van twijfel moet de gebruiker ruggespraak met de betreffende producent van de materialen houden.
Bij de uitharding worden geleidelijk geringe hoeveelheden alcohol vrijgezet.
Tijdens de verwerking en uitharding voor voldoende luchttoevoer zorgen.

Toepassingsinstructies

Om zeker te zijn van de juiste mengverhouding moet de gebruiker tijdens de verwerking kwaliteitscontroles doorvoeren. De in ieder stadium noodzakelijke tests vindt u in het document " Verwerkingsbegeleidende kwaliteitscontroles 2-componenten silicone" dat op aanvraag bij onze technische afdeling te verkrijgen is.
Verwerking 2-componenten lymen en afdichtingkitten uit side-by-side kokers:
Eerst de sluitdoppen van beide componenten verwijderen. Kkoker in pistool plaatsen. Zo lang drukken tot bij beide componenten materiaal naar buiten treedt. Materiaal afvegen en statische menger met wartelmoer bevestigen. De homogeniteit van het mengsel controleren.
Verwerking als spiegellijm:

Alleen spiegels waarvan de reflecterende en beschermende lagen voldoen aan DIN EN 1036 mogen worden gelijmd. In geval van twijfel in ieder geval informatie bij de spiegelfabrikant aanvragen.
De in het volgende beschreven instructies zijn voor spiegels van zowel glas als ook acrylglas van toepassing.
Voor het gebruik met splinterprotectie-folien graag ruggespraak met onze technische afdeling of tests vooraf.
Minerale ondergronden, zoals beton, stucwerk, metselwerk, gipskarton, gasbeton en ook onbehandeld hout moet beslist worden gegrond met OTTO Primer 1105. Het gebruik van deze afsluitprimer dient niet alleen voor de verbetering van de hechting, maar ook voor de absoluut noodzakelijke afsluiting van de alkaliteit. Niet-afgesloten alkaliteit kan in combinatie met vocht in bepaalde gevallen tot beschadiging van de achterkant van de spiegel leiden.
De spiegellijm nooit puntvormig of in vlakken opbrengen, maar altijd in loodrechte strepen. De lijmrups zou niet langer dan 200 mm moten zijn. Per m² spiegel moeten minstens 3 lijmrupsen opgebracht worden, die na het aanpersen van de spiegel niet breder dan 10 mm mogen zijn. De afstand tussen de lijmrupsen moet minstens 200 mm zijn om de voor de vulkanisatie nodige luchtcirculatie mogelijk te maken. voor een optimale draagkracht is is een hechtingsoppervlak van ten minste 10 cm² per kg spiegelgewicht nodig.
Om het insluiten van de bij de vernetting vrijkomende splijtproducten te voorkomen moet de afstand tussen spiegel en ondergrond minstens 1,6 mm bedragen. Dit bereikt men op doelmatige manier door het opplakken van afstandshouders. De hier voorgeschreven minimumafstand dient voor de afvoer van het bij de vernetting vrijkomende splijtproduct. Hiermee worden de door het "Institut des Glaserhandwerks" in Hadamar vereiste minimum afstanden voor luchttoevoer van achteren voor spiegels in geen geval opgeheven.
Bij het verlijmen van acrylglas-spiegels adviseren wij een hechttest op de laklaag van de spiegel. Net als bij glasspiegels moet een ongehinderde afvoer van de splijtingsproducten worden gegarandeerd.
De voor de hechting nodige vastigheidwaarden worden na ongeveer 8 uur bereikt (23 °C, ca. 50 % rlv). Tot dan is een voorfixering noodzakelijk. Dat kan met later verwijderbare, mechanische hulpmiddelen zoals b.v. blokken, spieën of eenzijdige kleefbanden aan de voorkant (spiegelkant) of met tweezijdige kleefbanden aan de achterkant gebeuren.
Voor externe spiegelafdichting in combinatie met natuursteen adviseren wij OTTOSEAL® S 70 en OTTOSEAL® S 80, in combinatie met andere materialen zoals keramiek, metaal, glas enz. adviseren wij OTTOSEAL® S 120 en OTTOSEAL® S 125.
Men moet erop letten dat men pas na volledige uitharding van de spiegellijm en het ontvluchten van het splijtproduct kan afkitten. Dit duurt ongeveer 3 dagen. Onmiddellijk afkitten is alleen dan mogelijk als één spiegelkant open blijft zodat het splijtproduct van de vernetting uittreden kan. Bij spiegels zonder een glazen achterkant dient men slechts de verticale spiegelranden af te kitten om een beschadiging van de spiegelcoating door condenswater te voorkomen.



Tijdens de uitharding mag de omgevingstemperatuur niet boven 60 °C zijn.
Component A reageert niet met luchtvochtigheid en is onder normale omstandigheden (23 °C, 50 % rlv) stabiel.
Component B is gevoelig voor luchtvochtigheid en moet daarom tegen vochtigheid worden beschermd.
Om een optimale hechting en goede mechanische eigenschappen te bereiken moet het insluiten van lucht in de lijmvoeg vermeden worden.
Verwerken/afmessen: De lijm/afdichtingkit moet binnen de pottijd afgemest worden om het nauwe contact met het hechtingsvlak en de flanken zeker te stellen. Geen afwerkzeep gebruiken.
Vanwege het grote aantal toepassingen voor onze producten en voorwaarden voor deze toepassingen is het in elk geval noodzakelijk, alle voor het betrokken gebruiksdoel belangrijke producteigenschappen vóóraf te testen en in de praktijk te toetsen.
Het uiterste houdbaarheidsdatum staat op de verpakking en dient in acht te worden genomen.
Wij raden aan om onze producten in ongeopende originele verpakking droog (< 60 % rlv) bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C op te slaan. Worden de producten over een langere periode (meerdere weken) bij hogere temperaturen/luchtvochtigheid opgeslaan en/of getransporteerd, kan een vermindering van de houdbaarheid resp. een verandering van de materiaaleigenschappen niet uitgesloten worden.

Levervorm

	490 ml side-by-side kunststof koker
heldergrijs	S610-2080-43-C5200
zwart	S610-2030-43-C04
Aantal per verpakkingseenheid	**9**
Aantal per pallet	**540**

Bij elke koker wordt 1 OTTO statische menger MFQX 10-24T geleverd.
Om druktechnische redenen kunnen afgebeelde kleuren van de originele kleuren van de producten afwijken.

Veiligheidsinstructie

Let op veiligheidsblad.
Na volledige uitharding is het product geheel reukloos.

Afvalverwijdering

Aanwijzingen voor de verwijdering zie veiligheidsblad.

Aansprakelijkheid

De bovenstaande informatie en onze technische toepassingsadviezen, hetzij mondeling, schriftelijk of door middel van tests, worden naar ons beste weten verstrekt, maar zijn niet bindend, ook niet met betrekking tot eventuele eigendomsrechten van derden. De informatie in deze publicatie ontslaat de verwerker niet van de verplichting om zijn eigen tests uit te voeren op onze producten met betrekking tot hun geschiktheid voor de beoogde processen en doeleinden. De toepassing, het gebruik en de verwerking van onze producten en de producten die worden vervaardigd op basis van ons technisch toepassingsadvies vallen buiten onze controle en zijn daarom uitsluitend de verantwoordelijkheid van de verwerker. Als de toepassing waarvoor onze producten worden gebruikt onderworpen is aan een officiële toestemming, is de gebruiker verantwoordelijk voor het verkrijgen van deze toestemming. We behouden ons het recht voor om het product aan te passen aan de technische vooruitgang en nieuwe ontwikkelingen. Voor het overige verwijzen we naar onze algemene voorwaarden, in het bijzonder met betrekking tot

eventuele aansprakelijkheid voor gebreken. U kunt onze voorwaarden vinden op www.otto-chemie.de.